



仕马特·机械  
SMARTECH MACHINERY



仕马特·机械  
SMARTECH MACHINERY

## 绍兴县仕马特机械制造有限公司

SHAOXING COUNTY SMARTECH MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD

地址: 中国·浙江·绍兴·兰亭

Add: Lanting Town Shaoxing Zhejiang China

电话: 0086-575-81162788

Tel: 0086-575-81162788

0086-575-81162787

0086-575-81162787

传真: 0086-575-84315666

Fax: 0086-575-84315666

邮箱: smartech@chinasmartech.com

E-mail: smartech@chinasmartech.com

网址: <http://www.chinasmartech.com>

<http://www.chinasmartech.com>

绍兴县仕马特机械制造有限公司

SHAOXING COUNTY SMARTECH MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD

## 公司介绍

# Brief of The Company

绍兴仕马特机械制造有限公司是一家专业制造钢结构建筑建材机械的厂家。公司集设计、研发、制造，售后服务于一体，是一家新兴企业，公司前景光明。我公司致力于钢结构建筑建材机械的研发生产，以屋面板，墙面板冷弯成型机为代表，同时也生产制造钢结构预处理设备、折弯机、H型钢焊接线、焊管线、各类冷弯成型机、纵横剪线等。在该领域，我们拥有先进的技术、高素质管理团队、高生产能力，尤其在质量控制方面按高标准严格要求来执行。我公司已通过ISO9001-2000质量体系认证，并在生产过程中严格按此标准执行。在国内同行业中，不管从技术还是质量方面，我们均走在前列。同时我公司设备还远销到欧洲，中东，东南亚和南非等地，广受好评。在竞争激烈的今天，绍兴仕马特机械制造有限公司始终坚持“客户至上（为客户提供最优质的设备）”的经营理念，我们以积极的态度和热情欢迎来自世界各地的朋友。让我们共同为美好的明天奋斗！

Shaoxing County Smartech Machinery Manufacturing co.,ltd is a professional machinery manufacturer for pre-engineering building.It is also a new and prosperous company from desiging ,developing ,manufacturing ,sale to after service, which including the whole production line.

Smartech machinery devotes himself to manufacturing equipments for steel construction and roofing /walling panel roll forming machine. Such as :steel plate pre-treatment line,folding machine,beam steel and tube welding machine,roll forming machine ,slitting and cutting to length.,guardrail forming machine etc.We have advanced technology,high management level,strong production capacity and strict quality control and test. We have passed ISO9001-2000 quality management system authentication which have been strictly applied in our production process. We rank the top among our national rivels in domestic market.And our products are also well-received in Europe ,Middle East, Southeast Asia and South Africa.

Smartech machinery insists on the principle of "Customising the New and Advanced product for our customers" .We will show our most active attitude and whole enthusiasm to welcom customers all over the world. We are ready to fight for a bright future for both you and us!



CE Certificate



ISO Certificate



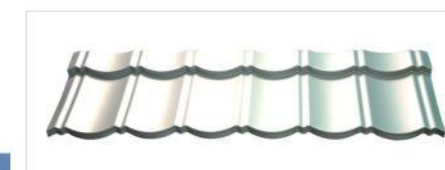
## 目录 CONTENT

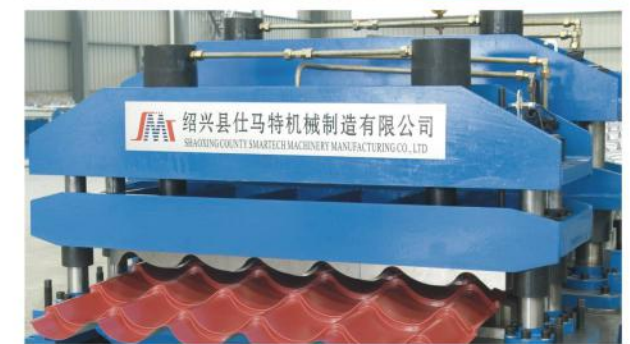
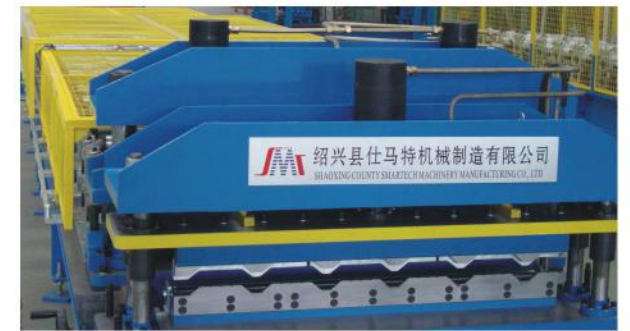
YL-Series High-speed Tile Roll Forming Machine YL系列高速琉璃瓦机 .....	1
YQ-Series High-speed Roll Forming Machine YQ系列高速压型机 .....	5
YQC-Series Roll Forming Machine YQC系列波纹板成型机 .....	7
Y-Series Double Level Roll Forming Machine Y系列双层成型机 .....	9
YG-Series Deck Floor Roll Forming Machine YG系列钢楼板机 .....	11
YW-Series Roll Forming Machine YW系列屋面板墙面板压型机 .....	13
YH-Series Purline Roll Forming Machine YH 系列檩条机 .....	15
YB-Series Down Spout Roll Forming Machine YB系列落水管机 .....	17
WZA-Series Folder & Slitter WZA系列数控折弯机 .....	19
HW-Series H-Beam Welding Line HW系列卧式H型钢焊接生产线 .....	21
Box-shaped Column Welding Line 箱型柱焊接线 .....	23
High Frequency Welding Pipe Producing Line 高频焊管生产线 .....	24
WG-Series Pipe Bending Machine WG系列弯管机 .....	25
Assistant Machinery 辅助机械 .....	27



主要技术参数 Main technical parameter

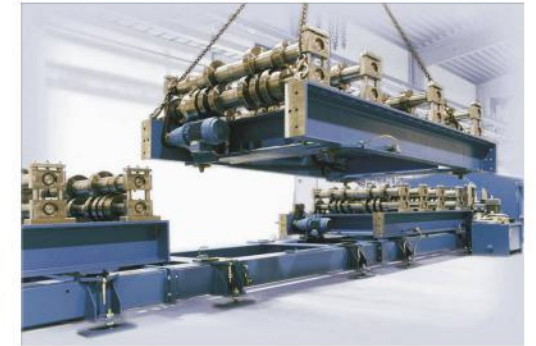
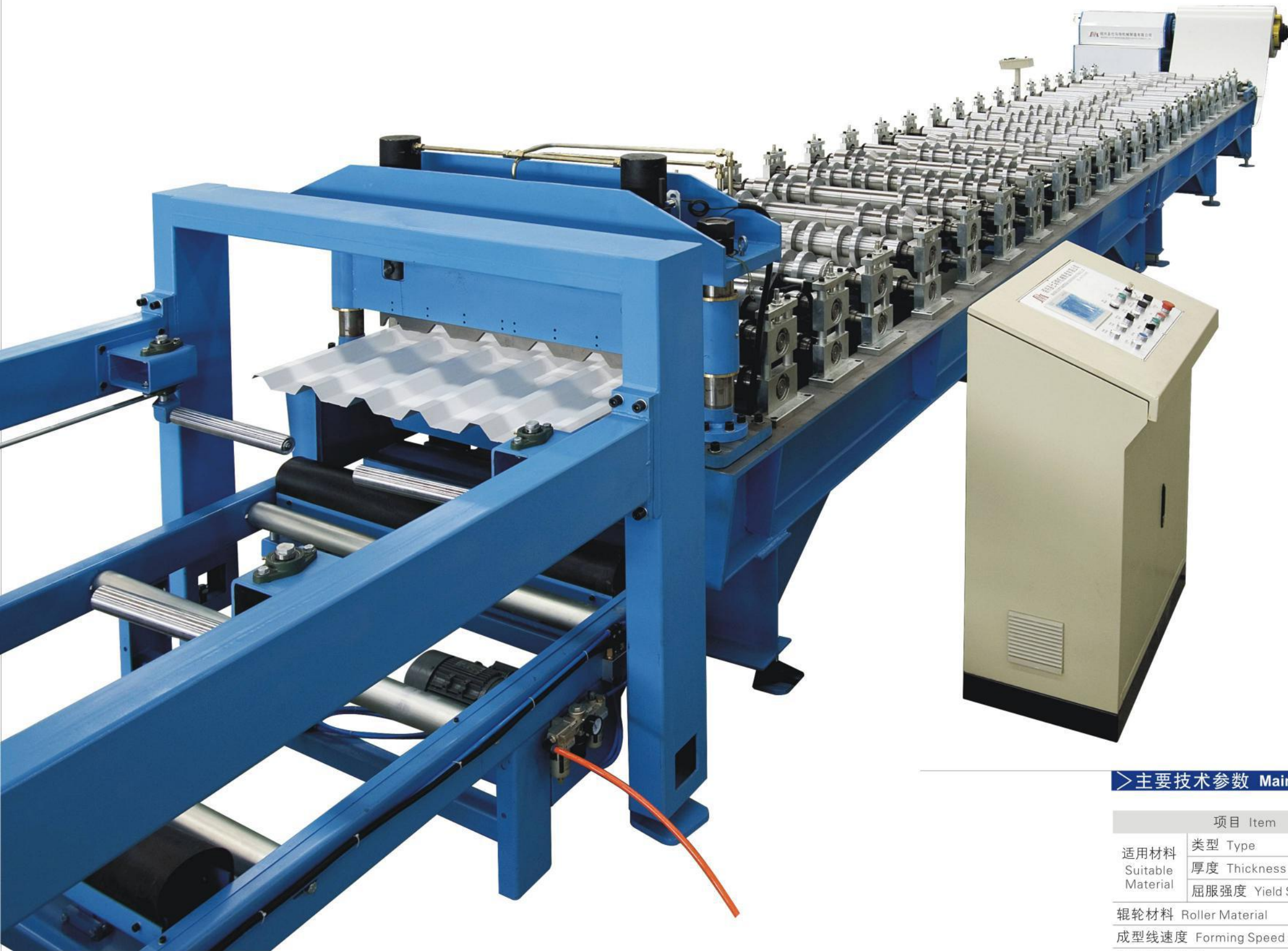
项目 Item		参数 Parameter
适用材料 Suitable Material	类型 Type	彩钢板 Colored Steel Sheet
	厚度 Thickness (mm)	0.5-0.6
	屈服强度 Yield Strength(mpa)	230-345MPa
辊轮材料 Roller Material		45钢镀铬 No 45 Chromplated Steel
成型线速度 Forming Speed (m/min)		25-30
生产(出板)速度 Panel Output Speed (m/min)		4-5
调速方式 Speed Adjusting Model		交流变频调速 AC Frequency
辊轮驱动方式 Roller Drive		减速电机+链传动 Decelerating Motor + Chain Transmission
切断方式 Cutting Model		液压成型剪切 Hydraulic Profile Cutting.
计长方式 Length Measurement		光电编码器 Photoelectricity Encoder
控制方式 Control Style		PLC
操作方式 Operation Model		按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen





> 主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item		参数 Parameter
适用材料 Suitable Material	类型 Type	彩钢板 Colored coating steel
	厚度 Thickness (mm)	0.4-0.7
	屈服强度 Yield Strength(mpa)	230-300Mpa
辊轮材料 Roller Material		45钢镀铬 No 45 Chromplated Steel
成型线速度 Forming Speed (m/min)		25-30
生产(出板)速度 Panel Output Speed (m/min)		4-5
辊轮驱动方式 Roller Drive		减速电机+链传动 Decelerating Motor + Chain Transmission
切断方式 Cutting Model		四导柱液压成型切断 Four Guide Pillar Hydraulic Profile Cutting
计长方式 Length Measurement		光电编码器 Photoelectricity Encoder
控制方式 Control Style		PLC
操作方式 Operation Model		按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen



主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item		参数 Parameter
适用材料 Suitable Material	类型 Type	彩钢板 Colored coating steel
	厚度 Thickness (mm)	0.4-0.7
	屈服强度 Yield Strength(mpa)	230-300Mpa
辊轮材料 Roller Material		45钢镀铬 No 45 Chromplated Steel
成型线速度 Forming Speed (m/min)		40
辊轮驱动方式 Roller Drive		减速电机+链传动 Decelerating Motor + Chain Transmission
切断方式 Cutting Model		液压成型切断 Hydraulic Profile Cutting
计长方式 Length Measurement		光电编码器 Photoelectricity Encoder
控制方式 Control Style		PLC
操作方式 Operation Model		按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen



Electrical Motor Cutting



Hydraulic Cutting



主要技术参数 Main technical parameter

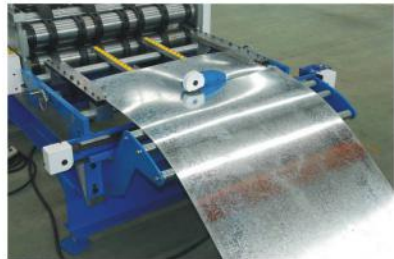
项目 Item		参数 Parameter
适用材料 Suitable Material	类型 Type	彩钢板 Colored coating steel
	厚度 Thickness (mm)	0.4-0.7
	屈服强度 Yield Strength(mpa)	230-300Mpa
辊轮材料 Roller Material		45钢镀铬 No 45 Chromplated Steel
成型线速度 Forming Speed (m/min)		20
辊轮驱动方式 Roller Drive		减速电机+链传动 Decelerating Motor + Chain Transmission
切断方式 Cutting Model		电机成型切断 Electrical motor Profile Cutting
计长方式 Length Measurement		光电编码器 Photoelectricity Encoder
控制方式 Control Style		PLC
操作方式 Operation Model		按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen



> 主要技术参数 Main technical parameter

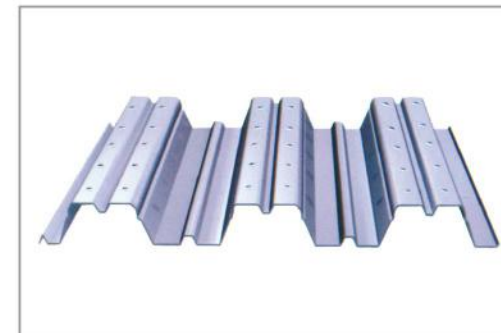
项目 Item		参数 Parameter
适用材料 Suitable Material	类型 Type	彩钢板 Colored coating steel
	厚度 Thickness (mm)	0.4-0.7
	屈服强度 Yield Strength(mpa)	230-300Mpa
辊轮材料 Roller Material		45钢镀铬 No 45 Chromplated Steel
成型线速度 Forming Speed (m/min)		20
辊轮驱动方式 Roller Drive		减速电机+链传动 Decelerating Motor + Chain Transmission
切断方式 Cutting Model		双层液压成型切断 Double level Hydraulic Profile Cutting
计长方式 Length Measurement		光电编码器 Photoelectricity Encoder
控制方式 Control Style		PLC
操作方式 Operation Model		按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen



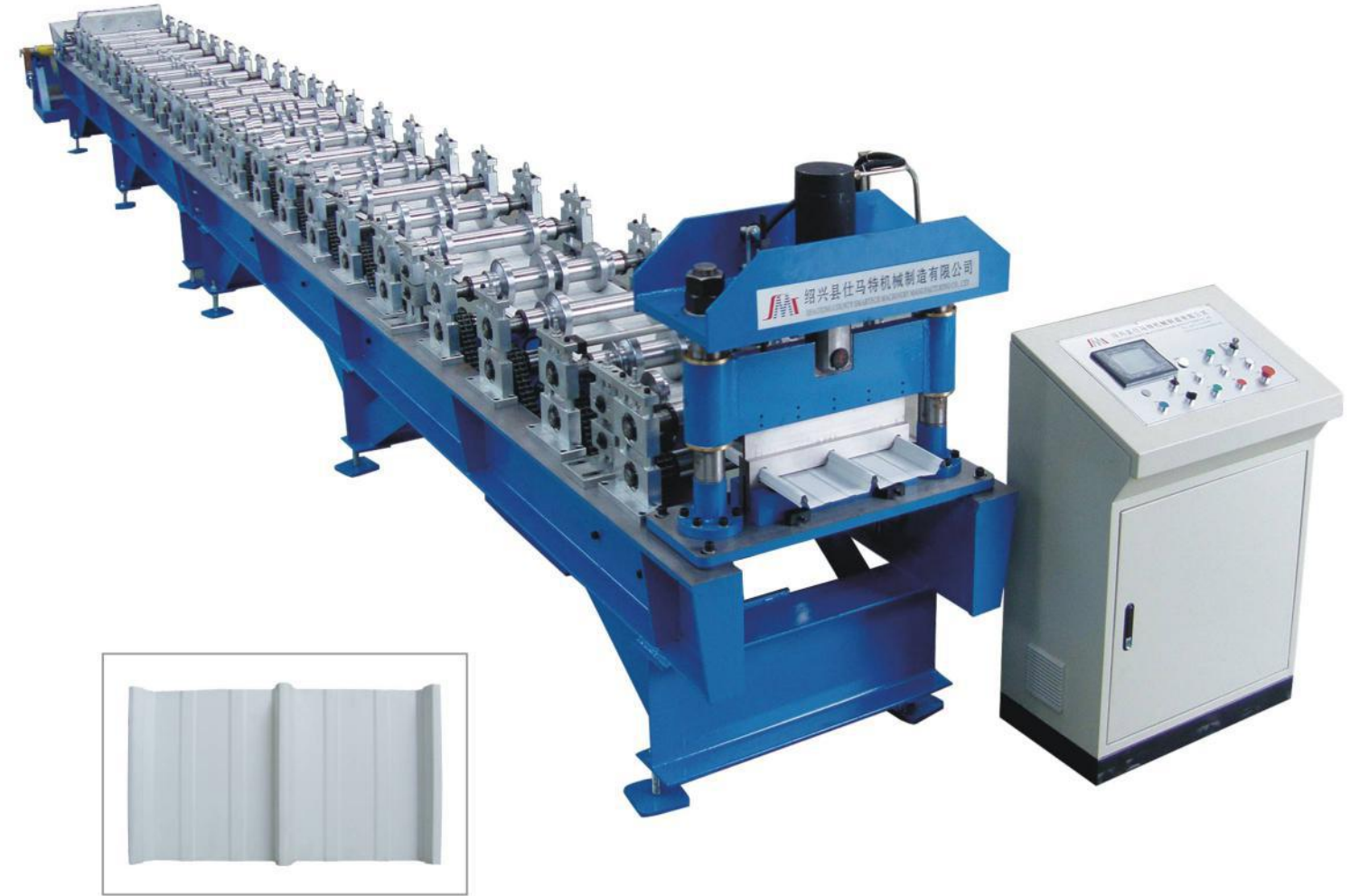


主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item		参数 Parameter
适用材料 Suitable Material	类型 Type	镀锌板 Galvanized Sheet
	厚度 Thickness (mm)	0.8-1.2
	屈服强度 Yield Strength(MPa)	230-345
辊轮材料 Roller Material		45钢镀铬 No 45 Chromeplate Steel
成型速度 Forming Speed (m/min)		15
调速方式 Speed Adjusting Model		交流变频调速 AC Frequency
辊轮驱动方式 Roller Drive		减速电机+链传动 Decelerating Motor +chain Transmission
切断方式 Cutting Model		液压成型剪切 Hydraulic Profile Cutting.
计长方式 Length Measurement		光电编码器 Photoelectricity Encoder
控制方式 Control Style		PLC
操作方式 Operation Model		按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen







> 主要技术参数 Main technical parameter

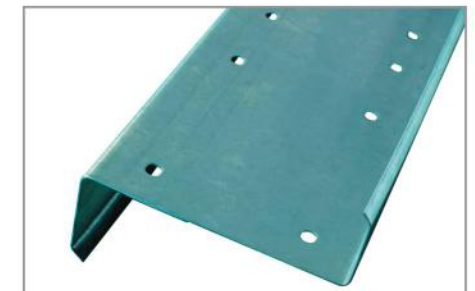
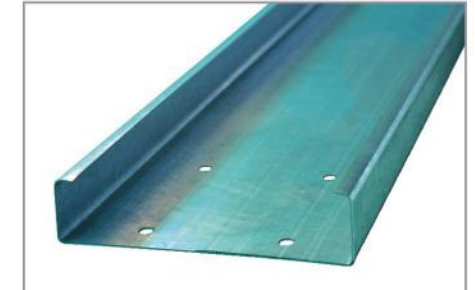
项目 Item		参数 Parameter
适用材料 Suitable Material	类型 Type	彩钢板 Colored Steel Sheet
	厚度 Thickness (mm)	0.4-0.7
	屈服强度 Yield Strength(MPa)	235
辊轮材料 Roller Material		45钢镀铬 No 45 Chromeplate Steel
成型速度 Forming Speed (m/min)		15
调速方式 Speed Adjusting Model		交流变频调速 AC Frequency
辊轮驱动方式 Roller Drive		减速电机+链传动 Decelerating Motor + Chain Transmission
切断方式 Cutting Model		液压成型剪切 Hydraulic Cutting.
计长方式 Length Measurement		光电编码器 Photoelectricity Encoder
控制方式 Control Model		PLC
操作方式 Operation Model		按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen

> 主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item		参数 Parameter
适用材料 Suitable Material	类型 Type	彩钢板 Colored coating steel
	厚度 Thickness (mm)	0.4-0.7
	屈服强度 Yield Strength(mpa)	475-550Mpa
辊轮材料 Roller Material		45钢镀铬 No 45 Chromplated Steel
成型线速度 Forming Speed (m/min)		20
辊轮驱动方式 Roller Drive		减速电机+链传动 Decelerating Motor + Chain Transmission
切断方式 Cutting Model		液压成型切断 Hydraulic Profile Cutting
计长方式 Length Measurement		光电编码器 Photoelectricity Encoder
控制方式 Control Style		PLC
操作方式 Operation Model		按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen

> 主要技术参数 Main technical parameter

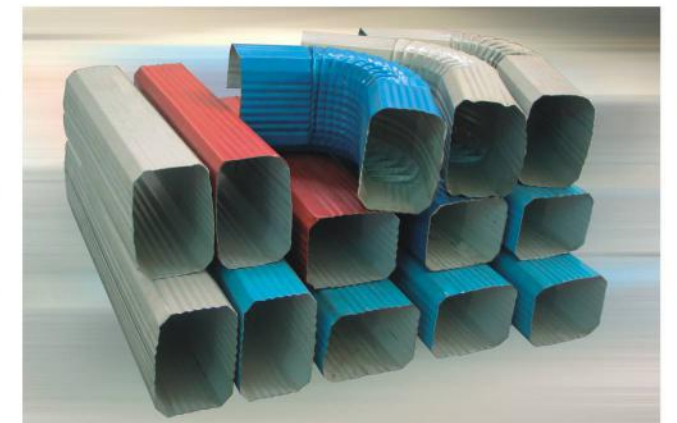
项目 Item	YHC300	YHZ300
檩条规格 Purlin Specification	"C"型/shape,100-300	"Z"型/shape,100-300
适用原材料 Suitable Material	类型 Type	镀锌板 Zinc Coating Steel Sheet
	厚度 Thickness (mm)	2.0-3.0
	屈服强度 Yield Strength(MPA)	230-345
辊轮材料 Roller Material	Gcr15淬火处理 GCr15 Quenched Treatment	
成型线速度 Forming Speed ( m/min )	12	
调速方式 Speed Adjusting	交流变频调速 AC Frequency	
辊轮驱动方式 Roller Drive	减速电机+链传动 Decelerating Motor +chain Transmission	
校平方式 Leveling	7辊校平 7 rollers	
切断方式 Cutting Model	前切断, 液压 Pre-cutting , Hydraulic	
冲孔方式 Punching	两冲孔+单冲孔, 液压 Two Punching Holes+single Hole , Hydraulic	
规格调节 Specification Adjusting Model	更换隔套 Change Seperating Ring	
计长方式 Length Measurement	光电编码器 Photoelectricity Encoder	
控制方式 Control Style	PLC	
操作方式 Operation Model	按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen	
主电机功率 Main Generator Power (kw)	15	
总装机容量 Total Power Capacity (kw)	22	
总重量 Total Weight (kg)	10000	





> 主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item		参数 Parameter
适用材料 Suitable material	类型 Type	彩钢板 Colored Steel Sheet
	厚度 Thickness (mm)	0.40-0.60
	屈服强度 Yield Strength(mpa)	230-345
辊轮材料 Roller Material		45钢镀铬 No 45 Chromplated Steel
成型线速度 Forming Speed (m/min)		12-15
调速方式 Speed Adjusting Model		交流变频调速 AC Frequency
辊轮驱动方式 Roller Drive		减速电机+链传动 Decelerating Motor +chain Transmission
切断方式 Cutting Model		液压成型剪切 Hydraulic Cutting
计长方式 Length Measurement		光电编码器 Photoelectricity Encoder
控制方式 Control Style		PLC
操作方式 Operation Model		按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen

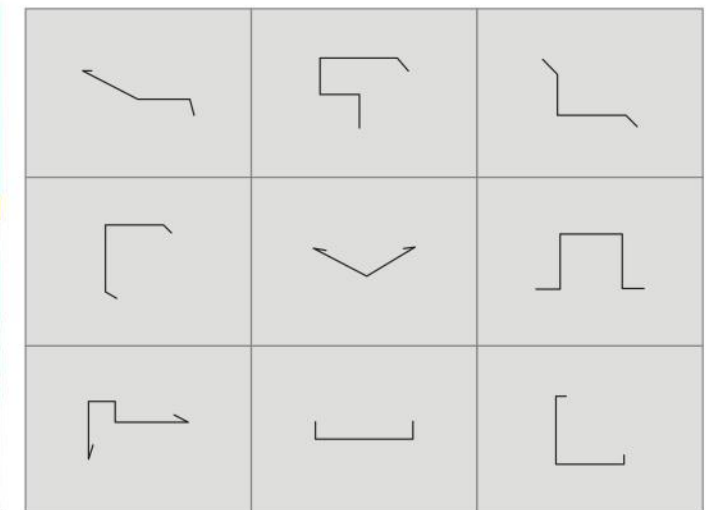




主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item	WZA650	WZA800	WZA1000
最大折弯厚度 Max folding thickness ( mm )	1.5 屈服强度 ≤250Mpa Yield strength below 250mpa		
最大折弯长度 Max folding length ( mm )	6500	8000	10000
最大折弯角度 Max folding angle(° )	125		
喉口深度 Throat depth ( mm )	800		
一次折弯循环时间 Time for folding one time ( s )	12		
纵切速度 Slitting speed (m/min)	40m/min		
总装机容量 Capacity of the machine ( kw )	12		
净重 Net weight of the machine ( kg )	4500	5400	6500

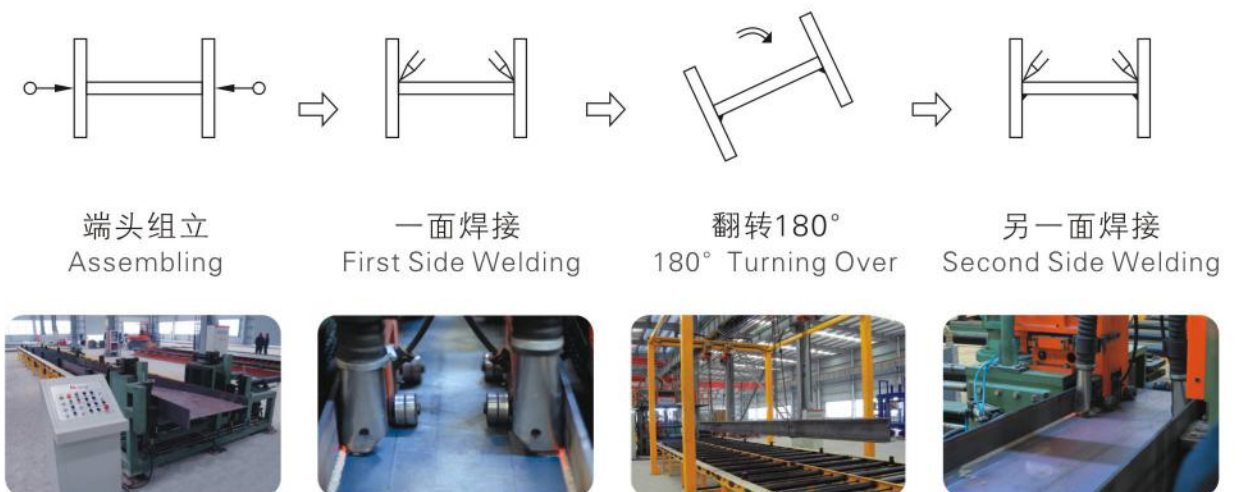
I Can Folding Many More





> 主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item		HW120	HW160
适用H型钢 截面尺寸 Dimension Of H-beam	腹板高度 Web Width(mm)	250-1200	250-1600
	腹板厚度 Web Thickness(mm)	3-10	4-10
	翼板宽度 Flange Width(mm)	150-500	
	翼板厚度 Flange Thickness(mm)	5-16	5-20
适用工件长度 Length Of The Beam (mm)	5000~15000		
变截面最大偏角 Max Declination Angle(°)	8°	12°	
工件最大重量 Max Weight Of Work Pieces (kg)	4000	5000	
焊接速度 Welding Speed	300-1200mm/min(根据焊接工艺定 Base On Situations)		
适用焊丝直径 Diameter Of Welding Wire	Φ1.6 / Φ2.0		
焊接电源型号 Power Source Model	林肯DC1000 (Lincoln Dc1000)		
整线装机容量 Capacity Of The Hole Line	约280KVA(about 280KVA)		





箱形柱组立机  
Box Shape Assembling Machine

悬臂式双弧双丝气保焊机  
Cantalever Type Double Arc-double  
Wire Gpw Welding Machine

悬臂双弧双丝埋弧焊机  
Cantalever Type Double Arc-double  
Wire Submerged Welding Machine



悬臂式熔丝电渣焊机  
Cantalever Type Welding Wire-electricoslag Welding Machine

端面铣床  
Ends Milling Machine

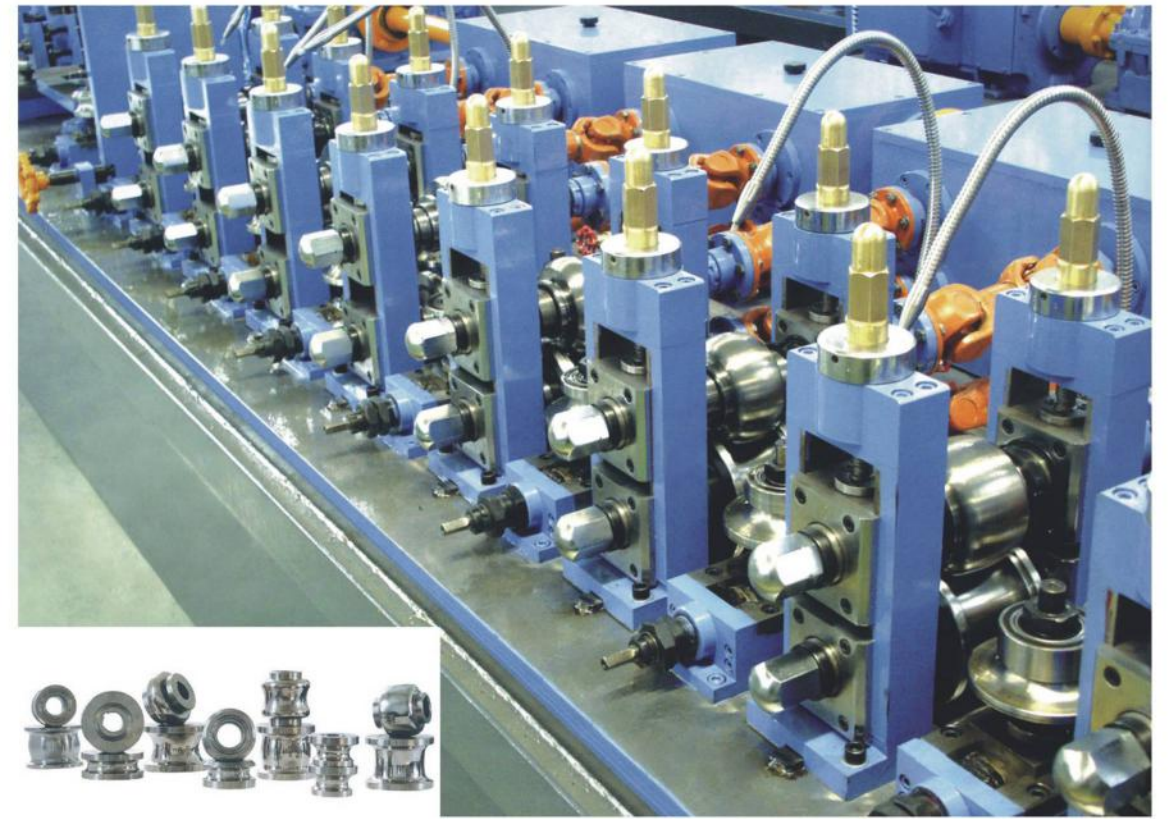


Moveable Driller

Turning Over Machine

Transmit and Turn Over Machine

高频焊管生产线  
High Frequency Welding Pipe Producing Line



Uncoiler ▶ Pre-forming ▶ High frequency welder ▶ Post-forming ▶ Cutting to length ▶ Stake device



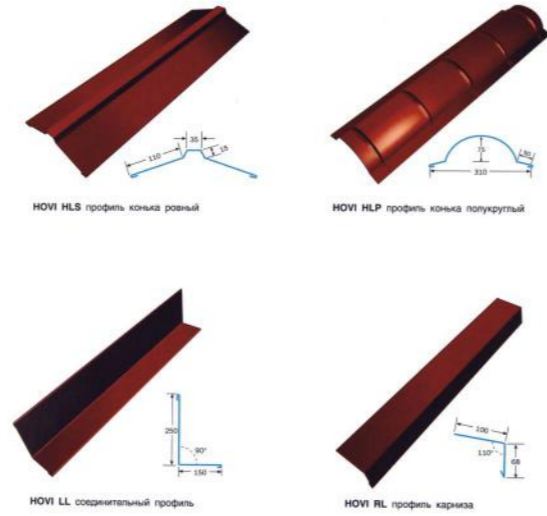


主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item	参数 Parameter
材料抗弯截面模量 Bending-resistance Modules Of Section	270~2000cm <sup>3</sup>
材料屈服极限 Max.Resistance Of Material	245Mpa (与Q235A相当) 245Mpa(asQ235A)
钢管 Steel Tube	最大截面 $\phi 426\text{mm} \times 16\text{mm}$ Max. Section: $\phi 426\text{mm} \times 16\text{mm}$
	最小卷弯直径 $\phi 18000\text{mm}$ Min. Bending Diameter: $\phi 18000\text{mm}$
	最小截面 $\phi 200\text{mm} \times 10\text{mm}$ Min. Section: $\phi 200\text{mm} \times 10\text{mm}$
槽钢外弯 Outward Bending For Channel Steel	最小卷弯直径 $\phi 3500\text{mm}$ Min. Bending Diameter: $\phi 3500\text{mm}$
	槽钢型号 50# Model Of Channel Steel:50#
槽钢内弯 Inward Bending For Channel Steel	最小卷弯直径 $\phi 4000\text{mm}$ Min. Bending Diameter: $\phi 4000\text{mm}$
	槽钢型号 40# Model Of Channel Steel:40#
扁钢平弯 Flat Bending For Band Steel	最小卷弯直径 $\phi 4000\text{mm}$ Min. Bending Diameter: $\phi 4000\text{mm}$
	最大截面 $500\text{mm} \times 75\text{mm}$ Max.Section: $500\text{mm} \times 75\text{mm}$
扁钢立弯 Upright Bending For Band Steel	按钮+触摸屏 Button+ Touching Screen
	最小卷弯直径 $\phi 3500\text{mm}$ Min. Bending Diameter: $\phi 3500\text{mm}$
工作速度 Working Speed	最大截面 $200\text{mm} \times 60\text{mm}$ Max. Section: $200\text{mm} \times 60\text{mm}$
	最小卷弯直径 $\phi 5000\text{mm}$ Min.Bending Diameter: $\phi 5000\text{mm}$
装机功率 Motor Power	2~3M/min
外形尺寸 Dimension	油泵电机: 22kw Hydranlic Pump: 22kw
整机重量 Total Weight	4880mm x 3200mm x 2000mm(长 x 宽 x 高) (length x Width x Height)
	约36000kg About 36000kg



> 屋脊机 Ridge Forming Machine



> 分条覆膜切断机  
Filming & cutting To Length&slitting Machine



> 冲弯机 Pressing Curving Machine



> 滚弯机 Bending Machine



> 锁边机 Roofing Panel Seamer



> 简易分条机  
Simple Slitting Machine



> 滚花机  
Embossing Machine





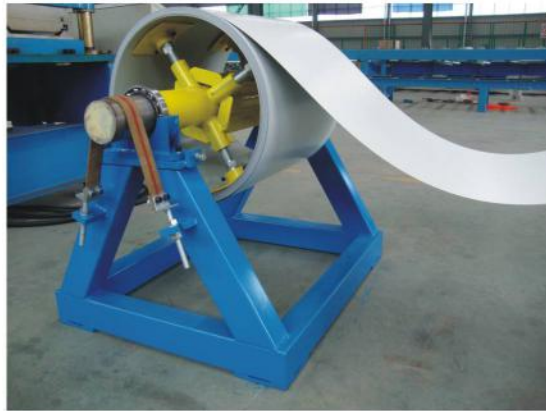
> 3吨机械装料架 3T Manual Mechanical Decoiler



主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item	参数 Parameter
承重 Capacity (Tons)	3
涨紧方式 Expanding Model	Mechanical expanding
开卷方式 Un-Coiler Model	Passive

> 5吨简易装料架 5T Manual Decoiler



主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item	参数 Parameter
承重 Capacity (Tons)	5
涨紧方式 Expanding Model	Manual expanding
开卷方式 Un-Coiler Model	Passive

> 5吨液压光控开卷装料架 5T Hydraulic Decoiler



主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item	参数 Parameter
承重 Capacity (Tons)	5
涨紧方式 Expanding Model	液压涨紧 (共用) Hydraulic expanding (Shared)
控制方式 Control Model	光控 Light control
开卷方式 Un-Coiler Model	液压主动开卷 (共用) Hydraulic Active decoil (Shared)

5吨液压光控开卷装料架 5T Hydraulic Decoiler



主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item	参数 Parameter
承重 Capacity (Tons)	5
涨紧方式 Expanding Model	液压涨紧 (独立) Hydraulic expanding (Independent)
控制方式 Control Model	光控 Light control
开卷方式 Un-Coiler Model	液压主动开卷 (独立) Hydraulic Active decoil (Independent)

8吨电机开卷装料架 8T Electrical Decoiler



主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item	参数 Parameter
承重 Capacity (Tons)	8
涨紧方式 Expanding Model	液压涨紧 Hydraulic expanding
控制方式 Control Model	超声波控制 Ultrasonic control
开卷方式 Un-Coiler Model	电机主动开卷 Motor Active decoil

10吨电机开卷装料架 10T Electrical Decoiler



主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item	参数 Parameter
承重 Capacity (Tons)	10
涨紧方式 Expanding Model	液压涨紧 Hydraulic expanding
控制方式 Control Model	超声波控制 Ultrasonic control
开卷方式 Un-Coiler Model	电机主动开卷 Motor Active decoil

## &gt; 10吨电机开卷带小车装料架 10T Electrical Decoiler With Coil Car



## 主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item	参数 Parameter
承重 Capacity (Tons)	10
涨紧方式 Expanding Model	液压涨紧 Hydraulic expanding
控制方式 Control Model	超声波控制 Ultrasonic control
开卷方式 Un-Coiler Model	电机主动开卷 Motor Active decoil

## &gt; 横向12米码垛机 12 Meters Automatic Stack Device



## &gt; 15吨电机开卷带小车装料架 15T Electrical Decoiler With Coil Car



## 主要技术参数 Main technical parameter

项目 Item	参数 Parameter
承重 Capacity (Tons)	15
涨紧方式 Expanding Model	液压涨紧 Hydraulic expanding
控制方式 Control Model	超声波控制 Ultrasonic control
开卷方式 Un-Coiler Model	电机主动开卷 Motor Active decoil

## &gt; 纵向12米码垛机 12 Meters Automatic Stack Device

